**8方地埋式垃圾压缩设备（12套）技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 参数或配置 | 备注 |
| 压缩方式 | 水平压缩 |  |
| 外形尺寸(长×宽×高) | ≥6000×3400× 1600 mm |  |
| 液压系统最大压力 | 21MPa |  |
| 工作压力 | 16-18Mpa |  |
| 压缩箱容积 | ≥8m³ |  |
| 工作电压 | 380 V |  |
| 配套电机功率 | ≥11 kw |  |
| 单机日处理量 | ≥60 t |  |
| 额定压缩力 | ≥60 t |  |
| 压缩缸最大行程 | ≥3700 mm |  |
| 压缩比 | 1:2-1:4 |  |
| 最大装车高度 | ≥1500 mm |  |
| 投料口尺寸(长×宽) | 1500×800 mm |  |
| 单块垃圾重量 | ≥4 t |  |
| 控制方式 | PLC编程控制 |  |
| 垃圾日处理能力 | ≥60T |  |
| 其他技术要求 | 1、垃圾压缩密度≥0. 7t/m³。 2、设有固定式操作和遥控器两种操作模式，方便实用。采用PLC编程控制，自动化程度高。 3、垃圾压缩箱采用厚度≥6㎜优质高强度碳钢板焊接，压缩箱体使用寿命不小于5年。  4、举升架上须设有防箱体坠落安全装置，确保人身安全和设备安全；  5、垃圾压缩箱须采用整体式：即压缩仓、储存仓、推铲放置仓连为一体，整体落于地下；箱体前闸门须采用内置式结构，以增加与转运车的对接长度，防止垃圾块装车过程中垃圾散落；  6、液压系统选用国内知名厂家生产的产品；  7、控制系统应设有前闸门保护装置，防止误操作时损坏前闸门；  8、设有不小于30mA漏电保护装置，确保设备及人身安全；  9、设有污水泵，以便将压缩垃圾产生的污水排到污水管网。  10、设备必须能够与垃圾转运车配套使用，压缩后垃圾块能够和垃圾转运车方便对接  11、垃圾的压缩、储存全部在地面以下，地面上无垃圾散落和污水横流现象，经压缩后的垃圾压缩中产生的污水须排入集水井中及时抽出  12、站内需配备喷淋除臭设备和摄像头监视系统（含二年除臭药剂） |  |

**压缩式对接垃圾车（3辆）**

**技术参数要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项 目 | | 参数要求 |
| 外型尺寸 | 长(mm) | ≥6500 |
| 宽(mm) | ≥2500 |
| 高(mm) | ≥3000 |
| 底盘型号及生产企业 | | 国内知名品牌底盘 |
| 发动机功率（KW） | | ≥136 |
| 尾气排放 | | 国VI |
| 总质量（kg) | | ≥12490 |
| 额定载质量（kg) | | ≥4500 |
| 整备质量(kg) | | ≥6350 |
| 接近角/离去角（°） | | ≥17/17 |
| 前悬/后悬（mm) | | ≥1260/1280 |
| 最高车速（km/h) | | ≥80 |
| 垃圾块对接高度（mm) | | ≥1300 |
| 后门开启方式 | | 液压开启 |
| 厢体容积（m3） | | ≥12 |
| 箱体内尺寸 | 长(mm) | ≥4200 |
| 宽(mm) | ≥2150 |
| 高(mm) | ≥1500 |
| 装载垃圾块数量 | | 两块 |
| 厢体形式 | | 圆弧厢体 |
| 其他 | | 车辆交付必须在当地上牌后交付 |
|  | |  |

注：

1、本次采购内容如果要求的某些技术标准低于国家标准，均以最新的国家标准为准。招标技术要求中未明确的技术标准也均不得低于国家标准；

2、本次采购内容若有涉及品牌型号作为参考值，供应商所投产品可以相当于或优于该产品。

3、售后：

（1）供应商提供产品必须为全新、未使用。

（2）产品必须完全符合行业标准和合同规定的规格性能要求，不得违反国家质量监督检验部门有关强制性标准。

（3）质保期3 年。在此期限内因产品质量发生问题的，中标人应负责免费修补和更换。

（4）提供终身免费的技术服务。

4、产品验收时中标人须提供相关生产合格或检验合格证明材料，若提供不了视为产品质量不合格，采购人有权拒付货款，同时中标人须向采购人赔偿中标价20%的损失。